



FUKKOL

Nourishment for
Your Machines

TECHNICAL DATA SHEET

金属镭射雕刻上色剂 (黑色) **LASER MARKING INK (Black)**



产品描述：

富高金属镭射雕刻上色剂是一种通用的激光上色粘合材料，可在大多数材料表面产生永久性的黑色标记。主要成份为乙醇的基础，可加快干燥时间。它可用于多种基材，包括玻璃，陶瓷，石材和金属，例如不锈钢，黄铜，铝，铜，钛，锡，镍等。使用前，将罐子摇匀约一分钟。为了获得最佳效果，请在50°至90°F（华氏度）之间使用。



应用范围：

- 跟踪和可追溯性
- 手术器械/医疗设备 ID
- 装饰用途
- 标牌
- 奖项
- 制造业
- 医疗和外科器械



FUKKOL

Nourishment for
Your Machines

TECHNICAL DATA SHEET

- 家用电器
- 装饰风格
- 防伪
- 质量控制
- 条码
- 产品序列號



使用方法：

清洁基材表面，确保没有任何类型的污染或油脂。将喷罐放在距离基材表面 6 " – 8" 吋，将本品喷在所需标记位置。非常重要的一点是，使用时请把喷罐左右移动，以获得更薄，均匀和光滑的涂层。涂层厚度如有任何变化（例如滴落或流淌）都将影响最终标记的外观。开始使用时可能需要一些测试，才能获得正确的涂层厚度-厚度应不超过 0.002 英寸-.003 英寸（0.05 毫米）。正确的喷涂方法是使用黑色记号笔在白纸上画一条线，然后仅喷涂所需的量的，以使该线逐渐消失。如果富高金属镭射雕刻上色剂涂层太厚，将需要更多功率来进行标记，并且图像分辨率会降低。

标记：

此步骤可能需要反复试验，才能针对特定的基材材料优化激光器。

请记住，所有激光根据基材，激光类型，激光功率和速度，透镜和其他因素而有不同的反应。较软的金属（例如铝，铜和黄铜）需要更大的功率或更低的速度才能获得永久印记。

建议使用至少 30 瓦的 CO2 激光功率。但是，较低的功率可以达到良好的效果。



FUKKOL

Nourishment for
Your Machines

TECHNICAL DATA SHEET

建议功率：

	玻璃		陶瓷		不锈钢		鋁材	
強度	30W/瓦	50W/瓦	30W/瓦	50W/瓦	30W/瓦	50W/瓦	30W/瓦	50W/瓦
電壓	30%	20%	50%	100%	100%	100%	100%	100%
速度	30%	30%	50%	50%	50%	75%	5%	10%
DPI/PPI	300/300	300/300	600/600	600/600	500/500	500/500	1000/1000	1000/1000

对于 Nd :YAG ·DPSS 或光纤激光器，为了使用 300-500 mm /秒或更快的打标速度，将需要 20-30 瓦的激光功率。同样，您可能需要运行一些测试以完善激光设置。

清洁：

使用后，可用湿布或纸巾清理多余的富高金属镭射雕刻上色剂，或者可用普通自来水冲洗。让多余的材料流到下水道是安全的。应当通过倒转喷罐和喷雾直至雾状变得干净来清洁喷嘴。喷嘴上多余的材料应用水清除。如果遇到喷涂困难或喷嘴堵塞，可以将喷嘴取下并浸泡在温水或酒精中。

24 支/箱

型號	容量
10014-500ML	500ML噴罐
10014-250ML	250ML
10014-1000ML	1000ML